

Unsere elektromagnetischen Bremsen entsprechen den folgenden Normen:

- 98/37/EWG „Maschinendirektive“;
- 73/23/EWG „Niederspannung“;
- 93/68/EWG „Elektromagnetische Kompatibilität“;
- 60335-1-CEI „Sicherheit elektrischer Haushaltsgeräte“;
- Norm 0580/VDE;
- Zertifikat UL/CSA.

Daten der Elektrischen Spule

Die Wicklungsauslegung der Elektrischen Spule lässt Spannungsschwankungen von +/- 6 % zu. Die wichtigsten Daten der Spule sind:

1. SCHUTZART IP 64: vollständiger Schutz vor internen Staubablagerungen und vor Wasser.
2. ISOLIERSTOFFKLASSE F: Die Verwendung von Isoliermaterial der Klasse F ermöglicht eine Betriebstemperatur von 155 °C inkl einer Umgebungstemperatur von 50 °C.
3. BETRIEBSART S1: Dauernder Betrieb mit einer gleichmässigen Last die höchstens zur Erreichung des thermischen Gleichgewichtes führt.



Merkmale der Baureihe “BS”

- Kompakte Struktur, äußerst leise bei der Betätigung und in der Funktion (< 70 dB A gemäß der Direktive 89/392/EWG).
- Die Bremse ist für statische Systeme konstruiert.
- Diese von der Temporiti Srl geschaffene neue und innovative Baureihe wird vormontiertgeliefert. Daraus ergibt sich eine schnelle Montage mit entsprechend niedrigen Kosten. Der Monteur muß nur die Blockierschrauben der Steckvorrichtung anziehen, um die Bremsscheibe in Position zu bringen.
- Wirtschaftliche Montage dank vormontierter Lieferung der Bremse. Die Montagearbeit des Mitarbeiters besteht nur darin, daß er die Steckvorrichtung an der aufgerichteten Welle befestigen muß. Die Montage kann sowohl am vorderen als auch am hinteren Teil des Motors vorgenommen werden.
- Es gibt keinen Keil auf der Welle, wodurch eine Auswuchtung mit Nulltoleranz des rotierenden Teils garantiert ist. Die Befestigung geschieht mittels einer Steckvorrichtung. Die spezielle Gestaltung der Bremsscheibe führt zu einer vernachlässigbaren Trägheit.
- Gute Wärmeabfuhr sowohl im Magnetkörper, wo sie durch den Motordeckel erfolgt, als auch an der Bremsscheibe dank der großen Aluminiumoberfläche. Die Spule des Elektromagneten ist vollständig mit Epoxitharz ausgegossen, und die mechanischen Teile sind durch galvanische Verzinkung geschützt. Die Gestaltung der Bremse im Betätigungszustand erlaubt Dauerbetrieb ohne Belüftung. Isolationsklasse F.
- Auf Grund des patentierten besonderen Designs der bremsenden Teile erlaubt die Bremse die Entwicklung eines konstanten und hohen statischen Bremsmoments. Es sind keinerlei von den Federn herrührende Veränderung des Bremsmoments feststellbar, so daß dieses stets zeitkonstant ist.
- Für diesen Bremsentyp ist das im Katalog aufgeführte Berechnungssystem nicht anwendbar.

Static torque	MODEL A				MODEL B							
	BS 2		BS 3		BS 0	BS 1	BS 2	BS 3	BS 4		BS 5	
N m	15	20	25	30	0,4	0,8	15	31	1 D	2 D	1 D	2 D
	10		32						80	160	225	450

Merkmale der Baureihe “K”

Die elektromechanische Federbremse der Baureihe K ist eine Gleichstrombremse. Zweck der Bremse ist es, die Rotationsbewegung einer Welle zum Stillstand zu bringen. Daher hat der Benutzer darauf zu achten, daß die Bremse den im Abschnitt „Wahl der Bremse“ beschriebenen Anforderungen entspricht. Bedingung für eine korrekte Funktion ist es die im Abschnitt “Wahl der Bremse” erwähnten Hinweise zu befolgen.

Die Hauptmerkmale der Bremse der Baureihe K sind:

- Äußerst robuste Struktur.
- Tiefer Schalldruckpegel (< 70 dBA gemäß der Direktive 98/37/EWG).
- Durch den einfachen Aufbau der Bremse kann die Montage kostengünstig erfolgen.
- Beim Anbau an Motoren wird die Bremse durch den Lüfter des Motors gut gekühlt. Das Motorlagerschild muss aus Stahl oder Grauguss gefertigt sein, aus diesen Materialien gefertigt kann das Lagerschild auch gleichzeitig die Reibfläche der Bremse sein.
- Die Spule des Elektromagneten ist vollständig mit Epoxitharz ausgegossen, und die mechanischen Teile werden von einer galvanischen tropfenfesten Verzinkung geschützt.
- Die Bremse kann auf Anfrage mit Handlüftung ausgerüstet werden.

Brake Model	K01	K02	K03	K04	K05	K06	K07	K07/D	K08	K08/D	K09	K09/D
Static braking torque (Nm)	4,5	8	12	16	35	60	80	160	150	300	250	450
Dinamic braking torque (Nm)	3,6	6,4	9,6	12,8	28	48	64	128	120	240	160	320

Merkmale der Baureihe “AC”

Die elektromechanische Federbremse der Baureihe AC ist eine Wechselstrombremse. Zweck der Bremse ist es, die Rotationsbewegung einer Welle zum Stillstand zu bringen. Bedingung für eine korrekte Funktion ist es die im Abschnitt “Wahl der Bremse” erwähnten Hinweise zu befolgen.

Hauptmerkmale der Baureihe AC sind:

- Äußerst robuste Struktur;
- Durch den einfachen Aufbau der Bremse kann die Montage kostengünstig erfolgen;
- Tiefer Schalldruckpegel (< 70 dBA gemäß der Direktive 98/37/EWG);
- Gute Wärmeabfuhr durch eine Aluminiumdruckgussstruktur und durch den Lüfter des Elektromotors;
- Die Spule des Elektromagneten ist vollständig mit Epoxitharz ausgegossen;
- Die Bremse wird auf Anfrage mit einer Handlüftung ausgerüstet.

Brake Model	AC 1	AC2	AC03	AC04	AC05	AC06	AC07	AC8	AC9
Static braking torque (Nm)	4	8	12	16	35	60	90	150	300
Dinamic braking torque (Nm)	3,83	6,8	10,7	12,8	29,7	51	68	127,5	255

Merkmale der Baureihe "S-SH"

Die Federbremse der Baureihe S-SH ist eine Gleichstrombremse. Zweck der Bremse ist es, die Rotationsbewegung einer Welle zum Stillstand zu bringen. Bedingung für eine korrekte Funktion ist es die im Abschnitt "Wahl der Bremse" erwähnten Hinweise zu befolgen.

Hauptmerkmale der Baureihe S-SH sind:

- Äußerst robuste Struktur;
- Tiefer Schalldruckpegel (< 70 dBA gemäß der Direktive 98/37/EWG);
- Erhöhtes Bremsmoment. Die Baureihe SH bietet für eine Gleichstrombremse dieser Größe hohe Bremsmomente.
- Sehr gute Wärmeabfuhr. Der Aluminiumlüfter ist Reibfläche und ermöglicht gleichzeitig eine gute Wärmeabfuhr dadurch reduziert sich der Abrieb.
- Die Spule des Elektromagneten ist vollständig mit Epoxitharz ausgegossen, und die mechanischen Teile werden durch eine tropfenfeste Verzinkung geschützt.
- Viele Anwendungsmöglichkeiten. Die Bremse kann mit jedem beliebigen genormten Motor ohne besondere Ausrüstung für jegliche Anwendung genutzt werden. Außerdem kann die Bremse in jeder Position arbeiten, alle drehenden Teile der Bremse werden durch Temporit gewuchtet. Die Bremse eignet sich wegen der geringen Masse im speziellen für Wechselstrommotore.

Brake Model	S 63	S 71	S 80	S 90	S100	S 112	S 132	S 160
Low Dynamic braking torque (Nm)	2,5	4	9	9,5	12	12,5	17	23
High Dinamic braking torque (Nm)	--	5,5	11	12	21	22	25	50

Merkmale der Baureihe "V"

Die Federbremse der Baureihe V ist eine Gleichstrombremse. Zweck der Bremse ist es, die Rotationsbewegung einer Welle zum Stillstand zu bringen. Bedingung für eine korrekte Funktion ist es die im Abschnitt "Wahl der Bremse" erwähnten Hinweise zu befolgen.

Die Hauptmerkmale sind:

- Äußerst robuste Struktur;
- Tiefer Schalldruckpegel (< 70 dB gemäß der Direktive 98/37/EWG);
- Erhöhtes Bremsmoment. Insbesondere bietet die Baureihe V für eine Gleichstrombremse dieser Größe hohe Bremsmomente.
- Sehr gute Wärmeabfuhr. Der Aluminiumlüfter ist Reibfläche und ermöglicht gleichzeitig eine gute Wärmeabfuhr dadurch reduziert sich der Abrieb.
- Die Spule des Elektromagneten ist vollständig mit Epoxitharz ausgegossen, und die mechanischen Teile werden durch eine tropfenfeste Verzinkung geschützt.
- Viele Anwendungsmöglichkeiten. Die Bremse kann mit jedem beliebigen genormten Motor ohne besondere Ausrüstung für jegliche Anwendung genutzt werden. Außerdem kann die Bremse in jeder Position arbeiten, alle drehenden Teile der Bremse werden durch Temporit gewuchtet. Die Bremse eignet sich wegen der geringen Masse im speziellen für Wechselstrommotore. Für die Balancierung der Motorbremseinheit ist der Motorhersteller zuständig.
- Die Bremse wird komplett mit Lüfterhaube geliefert. Handlüftung auf Anfrage.

Brake Model	V 56	V 63	V 71	V 80	V 90	V 100	V 112
Low Dynamic braking torque (Nm)	3,0	4,0	7,0	10,0	10,0	22,5	22,5
High Dynamic braking torque (Nm)	--	--	14	20	20	45	45

Merkmale der Baureihe "P"

Die Bremsen der Baureihe P wurden als Feststellbremsen entwickelt. Für Drehzahlen unterhalb eines typabhängig zulässigen Wertes ist jedoch auch eine dynamische Bremswirkung gewährleistet (siehe Abschnitt „Wahl der Bremse“).

Hauptmerkmale der Baureihe P sind:

- Tiefer Schalldruckpegel (< 70 dB gemäß der Direktive 98/37/EWG);
- Durch den einfachen Aufbau der Bremse kann die Montage kostengünstig erfolgen;
- Gute Wärmeabfuhr. Die Qualität der Materialien und die besondere mechanische Struktur erlauben ein hohes Maß an Wärmeabfuhr;
- Die Spule des Elektromagneten ist vollständig mit Epoxitharz ausgegossen;
- Die mechanischen Teile werden von einer tropfenfesten Verzinkung geschützt;
- Viele Anwendungsmöglichkeiten. Die Bremse kann mit jedem beliebigen genormten Motor ohne besondere Ausrüstung für jegliche Anwendung genutzt werden. Außerdem ermöglicht die besondere technische Konstruktion ein Arbeiten in jeder Position einschließlich der vertikalen.

Brake Model	P0	P1	P2	P3	P4	P5	P6
Static braking torque (Nm)	0,5	7	14	30	60	120	220
Max Speed Motor (rpm)	8000	8000	6000	5000	4000	4000	4000

Merkmale der Baureihe "T-MEC"

Diese herkömmlichen Wechselstrombremsen zeichnen sich abgesehen von ihrer Zuverlässigkeit, durch Drehstromtechnik, in jedem Arbeitsumfeld durch folgende Merkmale aus:

- Äußerst robuste Struktur;
- Sehr kurze Ansprechzeit; die Ansprechzeit ist derart kurz, dass diese vernachlässigbar ist;
- Sehr gute Wärmeabfuhr;
- Schutz des Elektromagneten durch vollständiges Ausgießen mit Epoxitharz; Schutz der mechanischen Teile durch Lackierung.

Brake Model	T60	T70	T80	T90	T 100	T 110	T120	T140	T160	T180	T200	T120	T140	T160	T180	T200
												D	D	D	D	D
Stator braking torque (Nm)	4	9	17	35	48	70	90	130	150	250	300	180	260	300	500	600
Dinamic braking torque (Nm)	3,4	7,5	14	30	40	60	75	105	135	220	270	150	210	270	440	540

Weitere technische Informationen finden Sie auf:
www.temporiti.it